WAFIOS

链条电阻对焊机

KEH 8

KEH 8

▼ KEH 8 – 背面

▼ KEH 8 – 正面

高效为您服务

- 牢固的机器结构用于长时间制造高强度链条
- 在一个工作流程中连续焊接所有链节
- 将焊缝完全去毛刺
- 经常被仿制，却从未被超越

设计特点

- 驱动装置：
  – 伺服电机
- 采用 2 个循环进行完全去除焊接毛刺：横向去刺和纵向毛刺确保最优化的且无毛刺残留的链节表面。采用安全装置来保护工装和设备部件。
- 采用安全装置来保护工装和设备部件。
- 设备的上部分可以向后旋转确保工装的最优化切换。

▼ KEH 8 – 液压机组

质量、可靠性和经济性 – WAFIOS KEH 8 链条焊接机

应用

KEH 系列焊机采用电阻对焊的方式对折弯圆形钢链的链节末端凹口进行焊接。能够在焊机上完全去除链节的毛刺。链条焊接机将链节上的焊缝完全去毛刺。

▲ 工具套件 KEH

质量

125 年以来，WAFIOS 就代表了德国机械制造领域中高质量、安全标准和技术创新的最高水平。

可信性

严格的质量控制，最现代化的生产设备和多年的经验是您投资的安全保障。遍布全球的服务网保障了 WAFIOS 设备的高度可用性。

经济性

该设备的高产量和长寿命不仅能节约成本而且能够缩短投资回报期。

▼ 工具套件 KEH 8

技术数据	KEH 8
线材直径:	13.0 – 20.0 mm
焊接的链节: 节距 / 链节内部长度	32.0 – 130.0 mm 最小 2.7 x d
生产率:	27 – 14 链节/分钟
已安装设备的功率:	27.4 kW
焊接变压器: 50% 占空比时的标称功率 连接功率	315 kVA 450 kVA
压缩空气: (升/循环，6巴)	0.5 l/脉冲t
冷却水消耗: (升/循环，3巴)	35 l/Min. 最小 4 bar
液压油箱容量:	630 升
占地范围: (长x宽x高)	大约 5,500 × 4,000 × 2,750 mm
净重: 机器 开关柜 液压系统	 大约 9,000 kg 大约 400 kg 大约 1,700 kg

我们的产品涵盖范围广泛的高品质链条制造设备。

- 链条折弯机，KEB x.1 和 KEB x.2 系列
- 链条折弯机，KER x.2 和 KER 8 系列
- 链条折弯机 KBA 601 采用电阻加热设备 (WED 601) 或感应加热设备 (IEW 601)
- 链条折弯机 KBF 60采用感应加热设备 (IEW 60)
- 电阻对焊机，KEH x.2 和 KEH 8 系列
- 电阻对焊机，KSH 和 KSF 60 系列
- 链条校准机，KPH 系列

威夫斯 （上海）机械有限公司
WAFIOS Shanghai Machinery Co. Ltd.
上海市青浦区徐泾镇双联路398号1号楼北楼 1-2 层
邮编：201702
电话：+86 21 6496 7188
传真：+86 21 6496 6001
邮箱：sales-wsm@wafios.com
网址：www.wafios.com.cn

线材和管材制造机器

图片可能与约定的交付范围有所偏差 - 保留技术修改的权利 - © WAFIOS AG 2022

4632 zh. - C01/22