

数控管材折弯机器，  
用管材和实心材料生产二维，  
三维部件



RBV 35

# RBV 35

▼ 通过两根导辊的往返运行，实现左右折弯

▼ 智能工装系统  
▼ 折弯头独立移动



## 设计特征

### 机器结构

- 完美和谐的功能和设计
- 非常坚固的机器设计
- 左右折弯（可选）
- CNC数控功能
- 全电子驱动概念
- 送料单元配备升压功能的管材定位
- 专利的夹紧概念，工件几何尺寸的最大自由度
- 可折弯高达35毫米的管径
- 极端折弯尺寸的高自由度s
- 配备8个数控轴的标准机器
- 智能工装系统

### 控制

- 新的控制程序 WAFIOS Easyway 3.2
- 直观的控制概念，快速简明地创建折弯程序
- 友好的工程学触摸屏操作界面
- 灵活的触摸屏用户界面（选项）
- 交互性的管材3D编程图像
- 准确的重复折弯效果
- 不同用户等级的定义
- 检测机器状态和周期的功能
- 3D IQtube® 模拟折弯过程（选项）
- 外部站点编程软件

## 我们的成就保证了客户的盈利

- 非常坚固的机器设计，确保高质量的工装和高准确性的重复生产
- 标准化的组件的模块化结构，使经济独立的版本以及完全集成的生产元素
- 高动态的驱动概念，所有运动配备驱动轴，智能的工装系统，新的专利夹紧概念确保高产量



# 动态的，坚固的，经济的 — WAFIOS RBV 35 数控弯管机

## 一个强劲充满创新科技的组合

WAFIOS RBV 35 数控弯管机提供了可折弯管径高达35毫米, 并具有极高性价比, 该机的模块化结构, 使用标准化的组件, 低成本。此外, 模块化的结构, 独立的解决方案, 完全集成的生产元素。过硬的机器本体过硬的机器本体确保产品的高质量和高精度。

机体的巨大的刚度可以确保高质量的零件和在所有时间的重复精度。高输出, 一方面, 通过一个高度动态的驱动概念使所有运动通过驱动轴实现。另一方面, 创新的弯曲工艺在细节中实现。智能机的概念, 只需要一个固定的导辊模具。折弯头是独立的。通过两根导辊的穿越运行, 机器可以向右以及向左弯曲操作。

一个新的, 专利的夹紧系统已经实现了第一次。智能驱动开发使速度和力量完美结合。构件尺寸的减少没有损失任何效率, 使零件的几何尺寸达到最大自由程度。

## 质量

WAFIOS 的名字代表了最高质量标准, 安全标准和德国制造系统工程的技术创新超过了百年。

## 可靠性

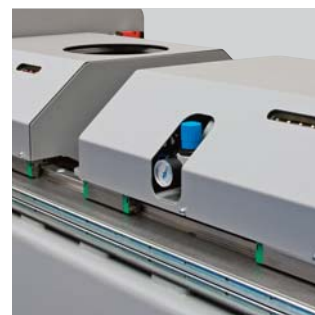
严格的质量控制, 最先进的生产系统, 多年的经验确保你的投资安全。全球的服务网络确保 WAFIOS 机器的高度可用性。

## 效率

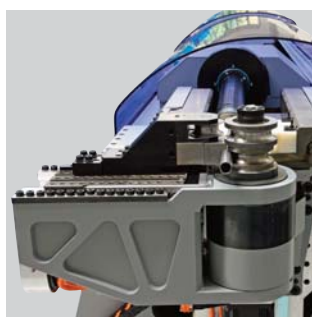
高产出, 使用寿命长久, 会帮助你节约成本, 缩短投资周期。



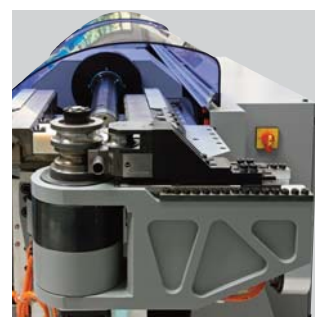
▲ 通用的连接可能



▲ 送料单元配备升压功能的管材定位



▲ 选项: 向左和向右折弯



技术参数	RBV 35
<b>折弯能力</b> 折弯力矩 夹紧力 压力升高: 向前送料单元	6 kNm 52 kN 12 kN/24 kN
<b>折弯几何参数</b> 最大管径 送料长度 最大折弯半径, 旋转-拉回折弯 最大折弯半径, 自由成型折弯 M最大的折弯角度 最大自由可编程穿越单元路径 最大自由可编程穿越芯轴单元路径	35 毫米 2,500 毫米 170 毫米 无限的 190° 超过整个机器长度 超过整个机器长度
<b>折弯过程 (旋转-拉回和自由成型折弯)</b> 折弯方向 每个折弯方向的水平折弯 按照折弯方向的工装安装高度	向右/向左 (选项) 高达3 210 毫米
<b>最大速度</b> 向前送料 旋转 折弯	2 m/s 420° /s 165° /s
<b>驱动轴准确性</b> 向前送料 旋转 折弯	+/- 0,05 毫米 +/- 0,05° +/- 0,05°
<b>尺寸/重量</b> 长x宽x高 毫米 重量	4,610 x 1,420 x 1,475 4,000 公斤
<b>连接与消耗数据</b> 电压 频率 最大电流 压缩空气连接 最大压缩空气消耗量	400 V 50 Hz 18 A 6 bar 10 l/分钟



威夫斯(上海)机械有限公司  
**WAFIOS Shanghai Machinery Co. Ltd.**  
 1层, 1幢, 虹建路99号  
 闵行区, 上海  
 邮编: 201108  
 电话 +86 21 6496 0001  
 传真 +86 21 6496 5899  
[www.wafios.com.cn](http://www.wafios.com.cn)  
[sales-wsm@wafios.com.cn](mailto:sales-wsm@wafios.com.cn)